



RECTIFICADORA CILÍNDRICA UNIVERSAL CNC GER CU-1000 CNC FAGOR

DATOS TÉCNICOS y EQUIPAMIENTO:

Programación asistida por ciclos

Diamantado automático de las muelas con compensación de diamantado

Diámetro máx. a rectificar.....355 mm

Altura puntos180 mm

Distancia entre puntos.....1000 mm

Cabezal porta muelas con giro automático

Dimensiones muela de exteriores..... $\varnothing 500 \times 80 \times \varnothing 203,2$ mm

Potencia motor muela.....7,5 Kw

Variador de velocidad en eje de muela de exteriores

Dispositivo de rectificado de interiores para husillo de $\varnothing 80$ mm

Husillo de interiores de 18.000 rpm

Muela de refrentar

Cono cabezal porta piezas.....MT 5

Giro manual del cabezal porta piezas $\pm 30^\circ$

Cono contrapunto..... MT 4

Corrector de conicidad en el contrapunto $\pm 0,05$ mm

Equipo de filtraje de taladrina por decantación

Peso máquina.....6.000 Kg

Espacio requerido.....3.870 X 2.200 mm

MÁQUINA EN MUY BUENAS CONDICIONES